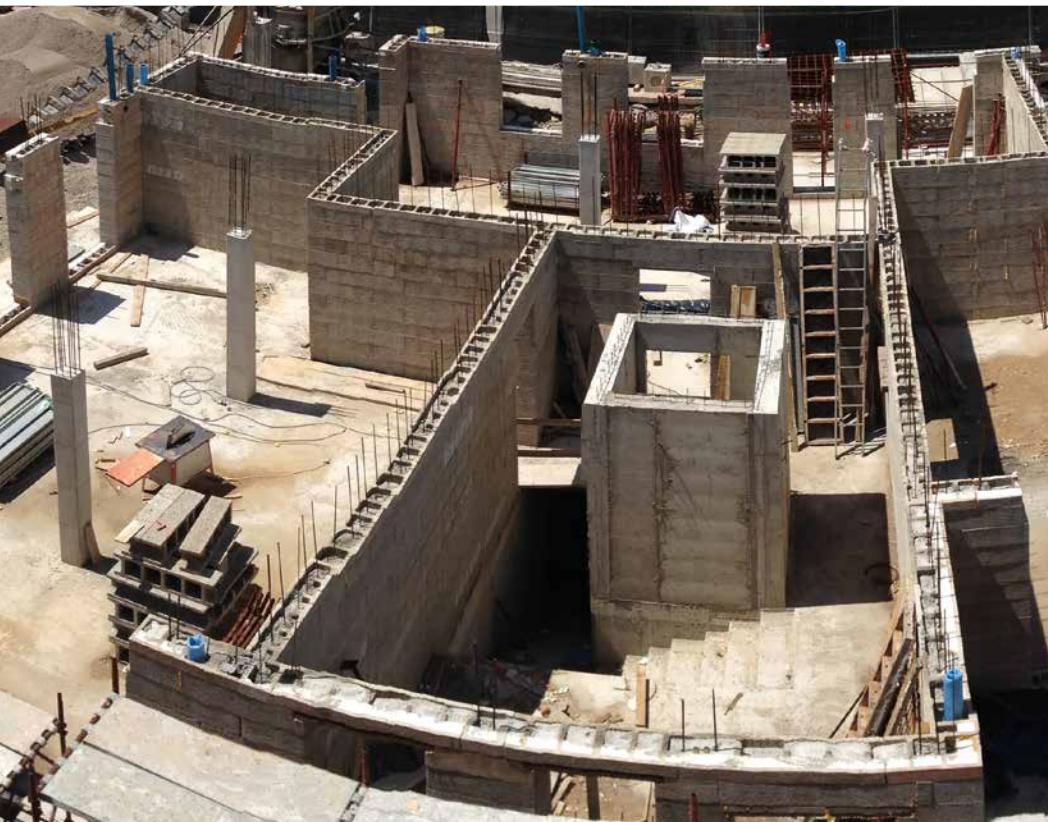
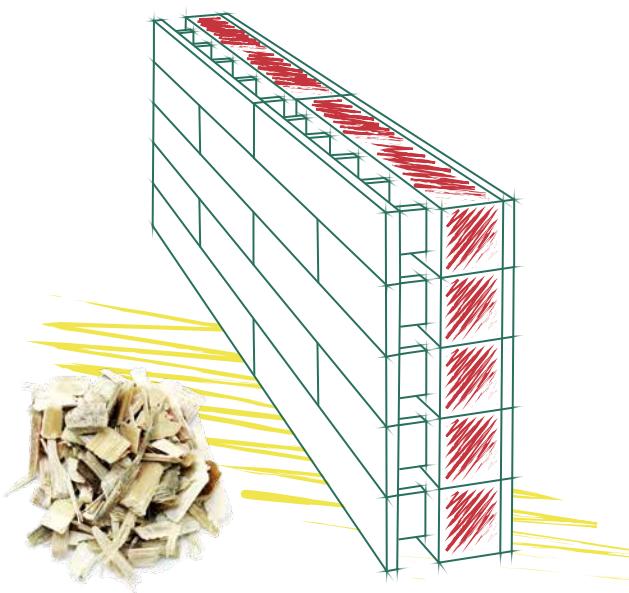




ISOSPAN projektiranje i gradnja OPLATNI BLOKOVI i MODULARNI ZIDOV



ISO SPAN
Prirodni građevinski materijal



jednostavan
prirodan
udoban
učinkovit
održiv

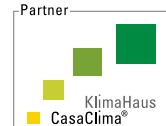
CE
1159-CPD-0207/08
Benestare tecnico europeo
ETA-05/0261



natureplus
for better living



EPD ITALY



Sadržaj

Uvodnik	3
ISOSPAN: rješenja za kvalitetnu gradnju	4
Drvobeton za ekološku gradnju	5
Prednosti ISOSPAN sustava gradnje	6
Drvobetonski blokovi: rješenje za svaku potrebu	8
Postavljanje oplatnih drvobetonskih blokova	10
Savjeti za postavljanje žbuke	19
Asortiman ISOSPAN proizvoda	20
ISOSPAN modularni zidovi: kvaliteta i jednostavno postavljanje	28
Od projekta do gradilišta s ISOSPAN modularnim zidovima	30
Priročnik za projektiranje sa sustavom ISOSPAN	38
Certifikati	40
ISOSPAN	42



ISOSPAN – od inovacija do najbolje prakse visoke energetske učinkovitosti i održivosti

Izdavanje ove stručne publikacije se poklapa s početkom primjene vrlo važnih, gotovo epohalnih smjernica i odluka Europske unije za njen daljnji razvoj. Svojom ambicioznošću temeljenoj na provedbi scenarija 3 x 20 do 2020. godine i odgovornosti provedbe globalnih ciljeva Ujedinjenih nacija za osiguranje održivog razvijanja do 2030. godine, EU potiče i druge države svjetske zajednice. Krajem prošle godine najavljen je Europski Zeleni plan (Green Deal) koji će transformirati način našeg života, rada i mobilnosti. Omogućiti će globalno vodstvo Europske unije u samodostatnosti.

Prilagodba klimatskim promjenama je jedan od najvećih izazova današnjice. Europskim Zelenim planom se planira prvi klimatski neutralan kontinent u svijetu do 2050. godine. To je najveći izazov EU i prilika našeg doba za održivu zelenu tranziciju. To je nova strategija EU-a za održivi rast čije će ostvarenje omogućiti predviđena iznimno velika ulaganja.

Mjere provedbe i popratni mehanizmi pretpostavljaju ambiciozna smanjenja emisija, velika ulaganja u vrhunska istraživanja i inovacije te očuvanje prirodnog okoliša.

U svjetskoj bilanci energetske potrošnje i posljedičnih emisija stakleničkih plinova, sektor graditeljstva u odnosu na druge djelatnosti sveukupno još uvek zauzima više od 40 %, s trendom pada koji se temelji na odgovarajućim naprednim strategijama i mjerama njihove provedbe, a moguće ga je i višestruko ubrzati zahvaljujući tehnološkom razvoju i potvrđenim rezultatima najbolje prakse.

Primjerice, tridesetogodišnje iskustvo standarda *pasivne kuće* je provjerena platforma za priuštivo ostvarenje niskougljičnih i bezugličnih, samodostatnih i plus energetskih modela građenja novogradnje i dubinske obnove do „faktora 10“, uz osiguranje toplinske, zvučne i svjetlose ugodnosti, optimalne toplinske akumulacije te zdravstvenih i sigurnosnih zahtjeva. Više od polustoljetnog iskustva potvrđene najbolje prakse kao rezultata kontinuiranog izvornog razvoja ISOSPAN sustava, zasigurno prinosi suvremenim zahtjevima visoke energetske učinkovitosti i održivosti. ISOSPAN je jedna od vodećih tvrtki na europskom tržištu po prodanoj količini ekološkog građevinskog materijala.

ISOSPAN sustav omogućava izvedbu vanjske ovojnici arhitekture i na razini visoko energetske učinkovitog standarda *pasivne kuće*, odnosno A+ energetskog razreda, što je verificirano odgovarajućim vrijednosnim certifikatima (Passive House Institute, Passivhaus Austria, CasaClima, Natureplus, KPKHR i dr.) i certifikatima za ekološke materijale (ISO 14025 i EN 15804).

Izvedba građevina ISOSPAN sustavom osigurava suvremene standardne i napredne tehničke, energetske i okolišne značajke. Svi elementi proizvodnog programa zadovoljavaju zahtjeve zdravog građenja i kružnog gospodarenja, jer se otpad od izvođenja u potpunosti može reciklirati bez po okoliš štetnih krutih sastojaka i emisija plinova.

Građenje ISOSPAN drvočementnim elementima modularnog sustava oplatnih blokova, zidova i ploča većih dimenzija, napose s odgovarajućom integriranim toplinskom izolacijom, kao i predgotovljenih elemenata koji se mogu izvesti prema posebnoj narudžbi, je znatno racionalnije od gradnje klasičnim materijalima manjih formata, jer u velikoj mjeri skraćuje vrijeme izvedbe uz smanjenje potrebne radne snage.

Tehnološke značajke modularnosti sustava omogućavaju racionalnu i sigurnu uporabu pojedinih elemenata u konačnu zatvorenu cjelinu ovojnici s nosivim i dijelovima ispunje s unutarnjim nosivim i pregradnim zidovima. Jednostavno se postiže cjelovitost primarne fizičke betonske strukture građevine. ISOSPAN sustav zadovoljava zahtjeve otpornosti na potresna naprezanja s mogućom ugradnjom potrebne armature. ISOSPAN sustav zadovoljava i standardne zahtjeve zaštite od požara (REI).

ISOSPAN sustav građenja će zasigurno i u Hrvatskoj zainteresirati sve više investitora zbog priuštivosti, isplativosti investicije u kratkom roku i jamstva kakvoće, kao i izvodače građevina ovim sustavom, jer se uspješnost njegove primjene temelji na dugom provjerrenom kontinuiranom iskustvu proizvodnje, izvedbe i uporabe. ISOSPAN sustavom se mogu materijalizirati i nadstandardno zahtjevni funkcionalni i oblikovni arhitektonski koncepti što potvrđuju referentna ostvarenja.

ISOSPAN sustav više od pet desetljeća ekološki svjesno sudjeluje u zelenom konceptu građenja proizvodnjom elemenata od prirodnih materijala pa očekujemo i želimo nastavak daljnog razvoja koji će doprinjeti ostvarenju globalne dekarbonizacije i prvog klimatski neutralnog kontinenta za 30 godina.

U ožujku ove godine će se objaviti i prvi europski Klimatski zakon ...



Ljubomir Miščević

Red. prof. art. Ljubomir Miščević, dipl. ing. arh.
Voditelj Konzorcija pasivna kuća Hrvatska
Siječanj 2020.



ISOSPAN: rješenja za kvalitetnu gradnju

ISOSPAN sustav gradnje rješenje je koje može odgovoriti na najrazličitije potrebe trenutne gradnje, kao i na buduće izazove koje predstoje u sektoru gradnje.

Zahvaljujući svojim inovativnim odgovorima na zahtjeve za što većom kvalitetom i performansom i što manjim utjecajem na okoliš čime je obilježena evolucija gradnje i tržišta nekretninama u svim sektorima, **ISOSPAN** sustav gradnje može se pohvaliti brojnim realizacijama na prostoru cijele Europe.

ISOSPAN ne stavlja na raspolaganje samo svoje proizvode i građevinska rješenja, već i vlastito iskustvo i znanje: surađujući s projektantima, tvrtkama i kupcima, želimo pridonijeti pretvorbi vaših zahtjeva i ideja u kvalitetne građevine.



Drvobeton za ekološku gradnju

ISOSPAN je sa svojim inovativnim rješenjima od drvobetona prisutan na tržištu već više od pola stoljeća. **ISOSPAN** proizvodi karakteristični su po svojim prirodnim sirovinama i ekološki prihvatljivoj proizvodnji: svjestan i prikladan izbor.

Stručnjaci za drvobeton

Tvrtka **ISOSPAN** GmbH ističe se svojim inovativnim rješenjima i dugoročnom poslovnom politikom od 1960. godine.

Društvo posluje u cijeloj Europi i specijalizirano je za proizvodnju drvobetonskih:

- oplatnih blokova s ili bez integrirane izolacije
- montažnih modularnih zidova i ploča

Postupnim uvođenjem posebnih minimalnih građevinskih standarda i u Hrvatskoj, **ISOSPAN** sustav postao je danas više nego ikad značajan i nadasve isplativ izbor.

U Hrvatskoj je **ISOSPAN** prisutan preko 20 godina sa širokim asortimanom proizvoda koji omogućuju kupcima najbolja rješenja ovisno o njihovim potrebama i suočavanje s različitim izazovima.

Prirodni materijali

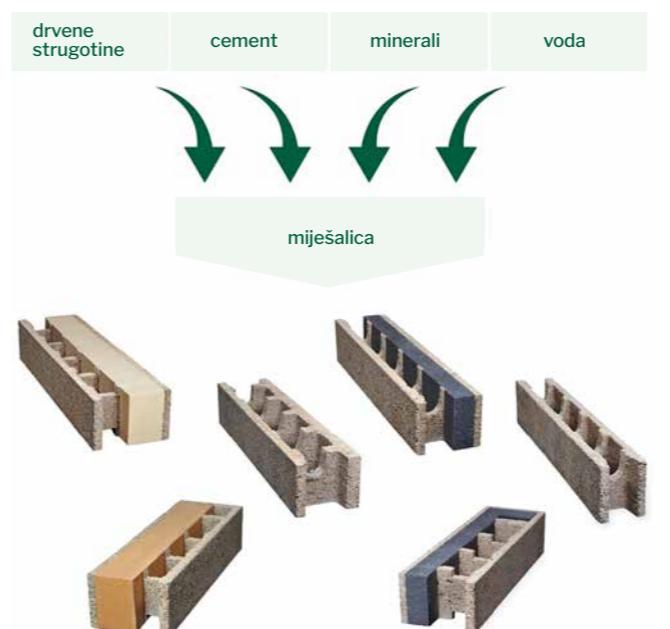
Glavne sirovine za proizvodnju **ISOSPAN** drvobetonskih blokova su meke drvene strugotine i ostaci od prerade drva.

Uz minimalne energetske potrebe, drvene strugotine i ostaci drva dalje se usitnjavaju u mlinu čekičaru, a potom se miješaju s proizvodima prirodnog porijekla, cementom, vodom i mineralima u kompaktnu i homogenu masu, koja se izljeva u oplate, vibrira i preša kako bi se dobile različite vrste blokova i ploča.

Ekološki osviještena proizvodnja

Čitav proizvodni proces zasniva se na **ISOSPAN** ideji o smanjenju onečišćenja okoliša, a posebice na želji da se zrak i voda, glavni elementi zdravog života, održe što čišćima, što predstavlja temeljne principe poslovne politike **ISOSPAN**.

ISOSPAN na ovom modelu temelji vlastitu proizvodnu tehnologiju i budući razvoj za sve one koji žele živjeti u zdravom okruženju, bilo izvan kuće ili u kući.



Prednosti ISOSPAN sustava gradnje

Posebna struktura ISOSPAN blokova omogućava sigurnu gradnju s izvrsnom toplinskom i zvučnom izolacijom te izvrsnim zdravstvenim svojstvima. Štoviše, suho polaganje omogućuje značajnu uštedu vremena rada s nesumnjivim prednostima za one koji izaberu ISOSPAN proizvode.

Kvaliteta, udobnost, učinkovitost, ekologija

ISOSPAN sustav gradnje jamči prednosti s više gledišta:

- Život u zdravom okruženju zahvaljujući prirodnim proizvodima kao što su drvo i cement
- brza i ekonomična gradnja, jednostavna obrada te posljedično smanjenje vremena rada, a time i troška
- veća površina i volumen prostora zahvaljujući zidovima debljine do maksimalno 43 cm uz odličnu toplinsku i zvučnu izolaciju i učinkovitu „toplinsku akumulaciju“, što omoguće visoku globalnu energetsku uštedu;

- „zidovi koji dišu“ zahvaljujući učinkovitom raspršivanju pare koja omoguće uspostavljanje mirkoklime zidova;
- protupotresni proizvod zahvaljujući čvrstoj betonskoj jezgri
- zaštita okoliša zahvaljujući proizvodnji bez štetnih emisija i bez onečišćenja okoliša uslijed pakiranja i odlaganja.

Inteligentni blokovi

Poseban geometrijski oblik ISOSPAN blokova s otvorenom jezgrom jamči kontinuitet betona unutar njih, a zahvaljujući masi betona daje važne protupotresne značajke i izvrsnu zvučnu izolaciju. Umetanjem češljaste izolacije u unutrašnjost blokova,

dobivaju se izvrsna svojstva toplinske izolacije s relativnim faznim pomacima i faktorima ublažavanja ovisno o potrebama i/ili zahtjevima.

Uz to, unutarnji sastav blokova dopušta difuziju vodene pare kako bi se uvijek jamčio zdrav i suh prostor. Nadalje, ISOSPAN blokovi s betonskom jezgrom od najmanje 12 cm imaju REI 180 otpornost na vatru.

Suho polaganje

ISOSPAN blokovi postavljaju se na suho i njihova dužina omogućuje maksimalnu autostabilnost u fazi lijevanja i značajnu uštedu vremena prilikom postavljanja, kao i smanjenje količine otpada.

Prednosti su optimizirane upravo zahvaljujući rješenju s modularnim zidovima koje je predložio **ISOSPAN**.



Drvobetonski blokovi: rješenje za sve potrebe

Gradnja s **ISOSPAN** oplatnim blokovima od mineraliziranog drvobetona jednostavan je odgovor na bilo koji zahtjev.

Širok asortiman oplatnih blokova dopušta gradnju vanjskih i unutarnjih zidova, udovoljavajući na taj način ne samo konstrukcijskim zahtjevima, već i zahtjevima zvučne i toplinske izolacije.

Uz maksimalnu debljinu od 43 cm, **ISOSPAN** blokovi mogu doći u vrijednostima U od $0,145 \text{ W/m}^2\text{K}$, čime se dopušta gradnja zgrada visoke energetske učinkovitosti (i A+ energetski razred), s visokom stupnjem ugodnosti i većom površinom životnog prostora. Oplata za stropove i nadvratnike vrata i prozora brzo se postavlja s blokovima i pločama, a mogu se zatražiti i već

pripremljeni specijalni blokovi - sve sa ciljem izbjegavanja toplinskih mostova. Asortiman je upotpunjena mineraliziranim drvenim pločama s integriranoj izolacijom, pomoću kojih se mogu izrađivati jednokratne oplate za stupove, grede, nadvratnike, monolitne ploče itd.

Čak ni zakrivljeni zidovi nisu problem s **ISOSPANOM**. Moguće je zatražiti posebno rezane blokove za gradnju zidova bez spojeva/fugi.



Postavljanje oplatnih blokova od drvobetona

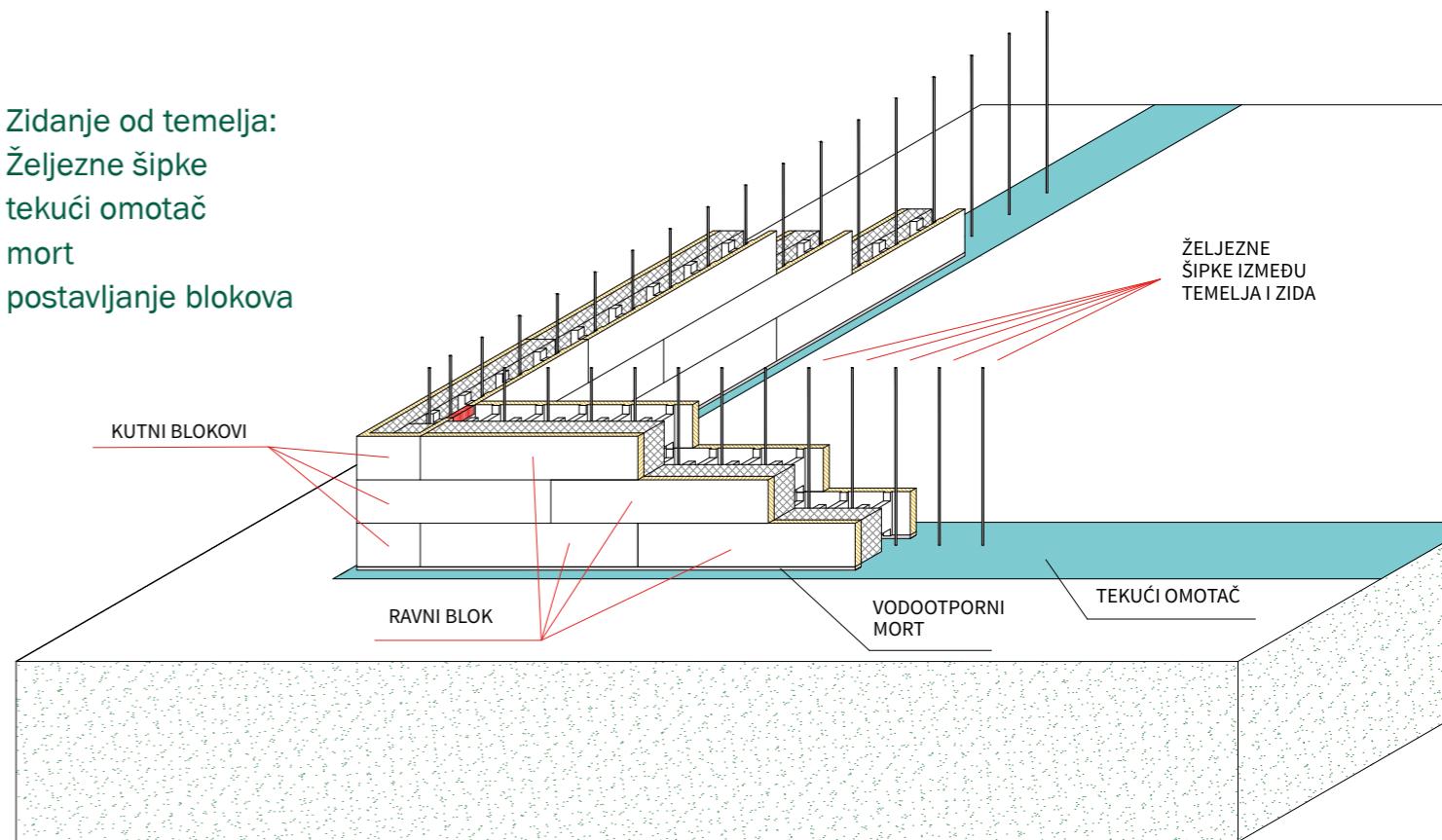
Prva faza postavljanja

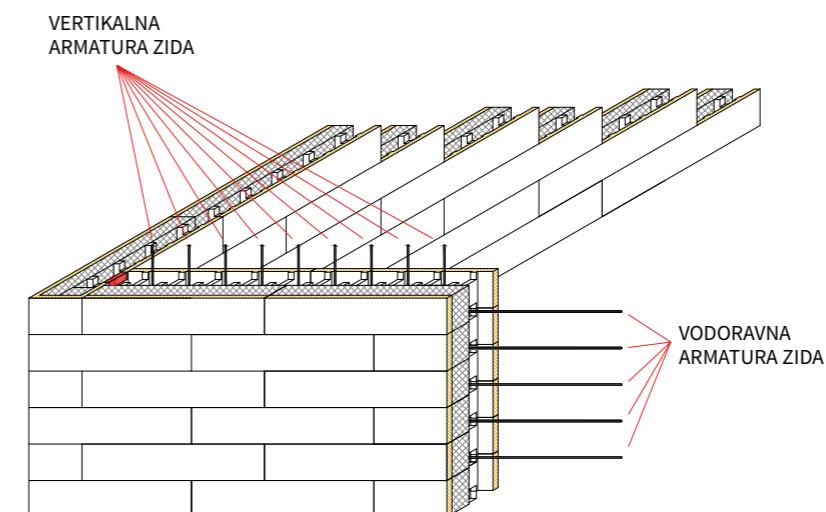
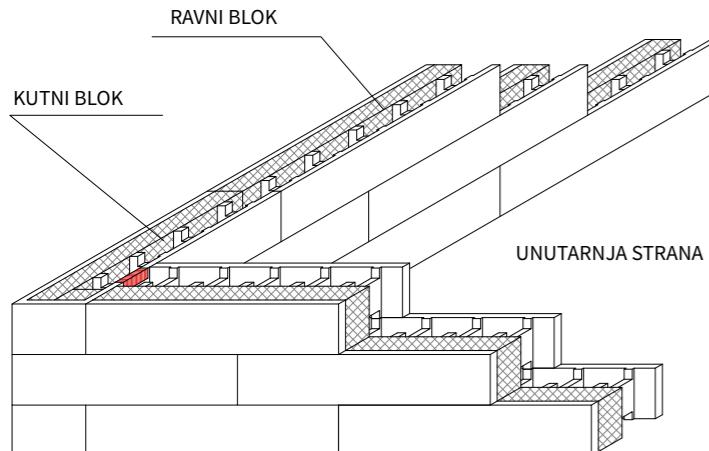
Postavljanje se odvija u nekoliko jednostavnih faza izvedbe, osmišljenih na način da se dobije maksimalna ušteda vremena i jednostavnost izvedbe. Nakon postavljanja temeljne ploče, potrebno je, radi sprječavanja porasta vlage, cijelu površinu hidroizolirati tekućim premazom na bazi cementa ili osmotskog cementa. Prva faza podrazumijeva postavljanje blokova na očišćenu površinu uz upotrebu vodootpornog morta koji se raspoređuje duž rubova dugih strana bloka, čime se osigurava savršeno postavljanje blokova u oba smjera (longitudinalno i transverzalno), prateći pritom navedeni kat, što je temeljna stavka za ispravnu daljnju gradnju.

Sljedeće faze postavlja se na suho; bez morta, za razliku od običnog zidanja, osigurava veliko smanjenje toplinskih mostova i značajno povećanje brzine rada. Željezne šipke u dužini minimalne dubine potrebne za pričvršćivanje zida na temelj ili ploču, mogu se postavljati prije ili nakon prve faze. U slučaju postavljanja nakon prve faze, ista služi kao predložak za umetanje smole. Posebna dvostruka simetrija blokova dopušta brzo postavljanje vodoravne i vertikalne armature na temelju statičkih proračuna, uz značajnu uštedu vremena rada i izvedbe.

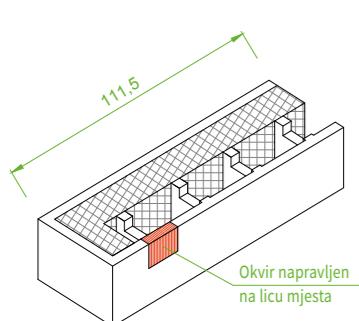
Zidanje od temelja:

Željezne šipke
tekući omotač
mort
postavljanje blokova

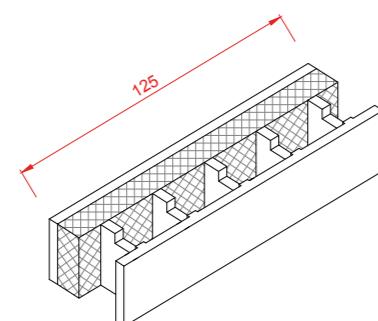




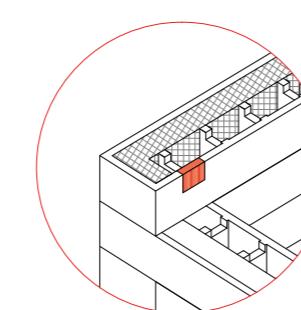
KUTNI BLOK



RAVNI BLOK



POJEDINOSTI KUTA



Druge faze postavljanja

U narednim fazama suhog postavljanja, blokovi moraju biti razmaknuti najmanje 25 cm. Blokovi se mogu rezati električnom pilom, stolnom pilom ili ručnom pilom. Ukoliko iz bilo kojeg razloga ne postoji točno podudaranje blokova, potrebno je ponovno postaviti izolaciju ubrizgavanjem pjene specifičnih toplinskih svojstava.

Postavljanjem kutnih blokova izbjegavaju se toplinski mostovi. Na kutnim blokovima se na licu mjesta postavlja okvir (na slici prikazan crvenom bojom) koji je potreban za kasnije postavljanje vodoravne kutne armature i za jamčenje kontinuiteta izljeva (punjenje betonom).



Kako se ne bi utjecalo na toplinska svojstva zida, potrebno je pravilno postaviti i izrezati različite blokove da ne bi došlo do pucanja.

Također je potrebno provjeriti kontaktne površine blokova i izolacije tako da među površinama ne ostane materijala.

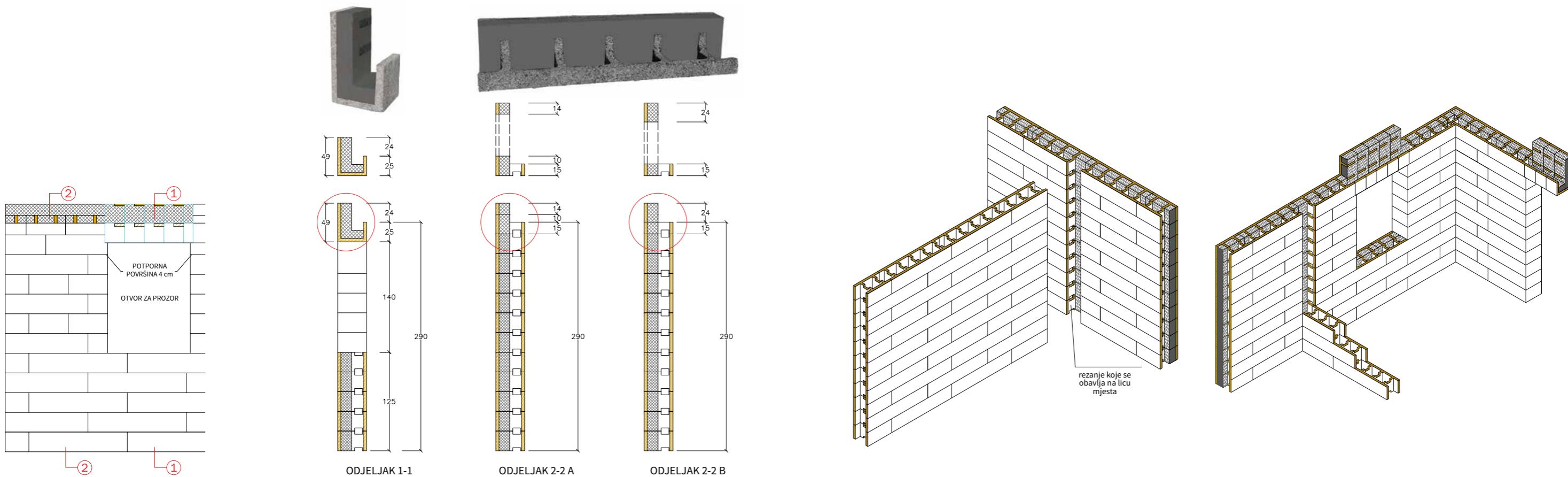
Ispunjavanje betonom

Ispunjavanje blokova betonom obavlja se svakih pet/šest redova. Ispunjavanje mora biti homogeno i istodobno u slojevima od 75 cm u svim dijelovima zidne konstrukcije, održavajući razinu mlaza na oko 5 cm od gornjeg ruba elemenata.

Brzina punjenja ne smije biti veća od 1 metra na sat visine. Poželjno je vibriranje betona kako bi se postiglo odgovarajuće zgušnjavanje. Korišteni beton mora biti strukturnog tipa C25/30 (Rck 300) s fluidnošću S4 ili S5 (fluid/super fluid), pri čemu agregat može biti maksimalnih dimenzija do 16 mm kako bi se izbjegla mogućnost formiranja šljunčanih čvorova. Nakon obavljenog ispuna, bitno je očistiti rubove od eventualnih ostataka da bi se omogućilo pravilno postavljanje narednih slojeva.

Prije i nakon punjenja betona, potrebno je pregledati zid i po potrebi ga popraviti. Gore opisana obrada izvodi se i na vanjskim i na unutarnjim zidovima.





Potpore za podove i nadvratnike

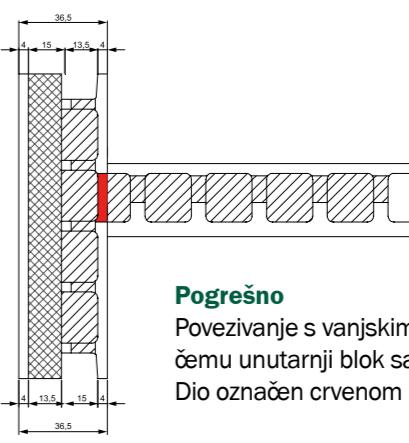
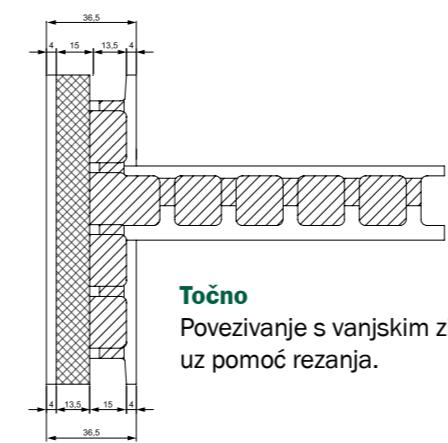
Rubnici podova izrađeni su pomoću blokova za „potporu podova“ (normalni blokovi iznutra rezani na razinu podova i produženi s vanjske strane s drvobetonskim pločama iste izolacijske debljine kao i blok, vidi odjeljak 2-2A, ili pak dobiveni rezanjem bloka u cijelosti do razine poda i korištenjem drvobetonske ploče s izolacijom za pokrivanje visine do razine tavanice, vidi odjeljak 2-2 B).

Na isti se način izrađuju i nadvratnici vrata i prozora, pri čemu se koristi kutni blok okrenut na način da se dobije izolacija čak i ispod nadvratnika i da se izbjegnu toplinski mostovi, vidi odjeljak 1-1.



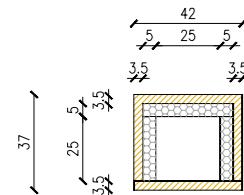
Povezivanje vanjskih i pregradnih zidova

Prilikom povezivanja vanjskih i pregradnih zidova potrebno je paziti da se izbjegnu zvučni mostovi. Unutarnji zid ne smije se jednostavno postaviti uz vanjski zid, već je vanjski zid potrebno rezati duž cijele visine, kao što je prikazano na skicama.

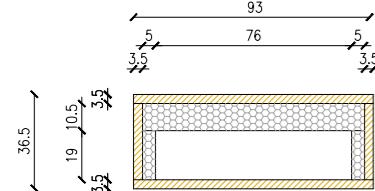


Stupovi od drvobetonskih ploča

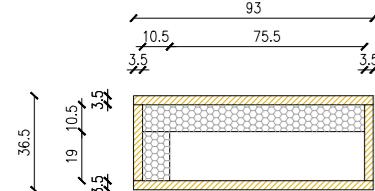
Po potrebi se mogu izraditi i stupovi od drvobetonskih ploča s ili bez izolacije – moguće je dobiti i unaprijed sastavljene oplate stupova.



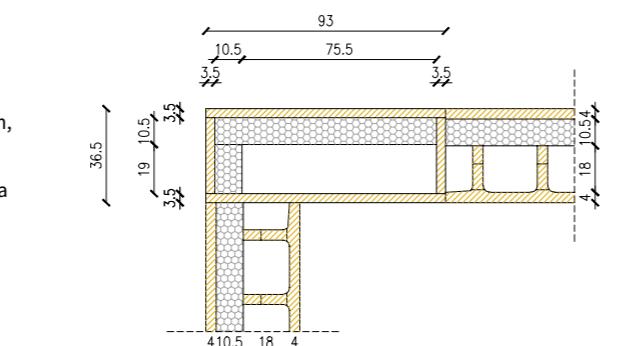
**STUP
25cmx25 cm s izolacijom na
tri strane od 5cm EPS-a s
GRAFITOM + 3,5 drvobetona**



ARMIRANA PREGRADA
19cmx76cm, debijina bloka 36,5 cm
s vanjskom izolacijom od 10,5 cm
i bočnom izolacijom od 5 cm, od
EPS-a s GRAFITOM + 3,5 drvobetonom



ARMIRANA PREGRADA (kutni dijelovi 19cmx76cm, debljina bloka 36,5 cm s vanjskom izolacijom od 10,5 cm i bočnom izolacijom od 10,5 cm, od EPS-a s GRAFITOM + 3,5 drvobetona)



ARMIRANA PREGRADA (primjena na kutni dijelovima)
19cmx76cm, debljina bloka 36,5 cm, s vanjskom izolacijom od 10,5 cm i bočnom izolacijom od 10,5 cm, od EPS-a s GRAFTOM + 3,5 drvobetona

Lukovi

Gotove lukove možete zatražiti u željenim mjerama. Element se izrađuje u tvornici od drvobetonskih blokova ili ploča, s ili bez integrirane izolacije te se dostavlja na gradilište za daljnje umetanje armature i betona.

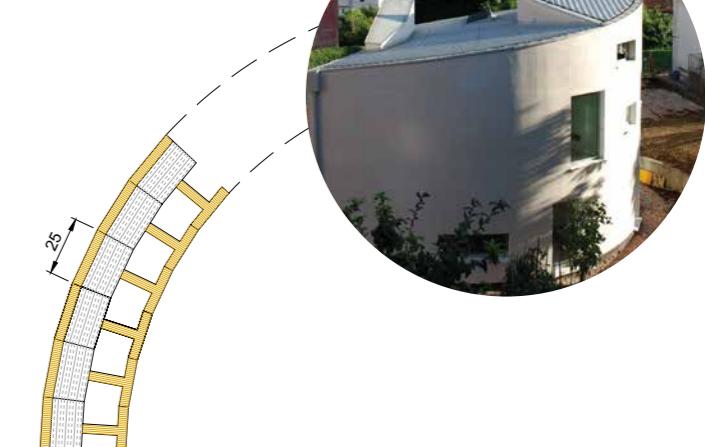
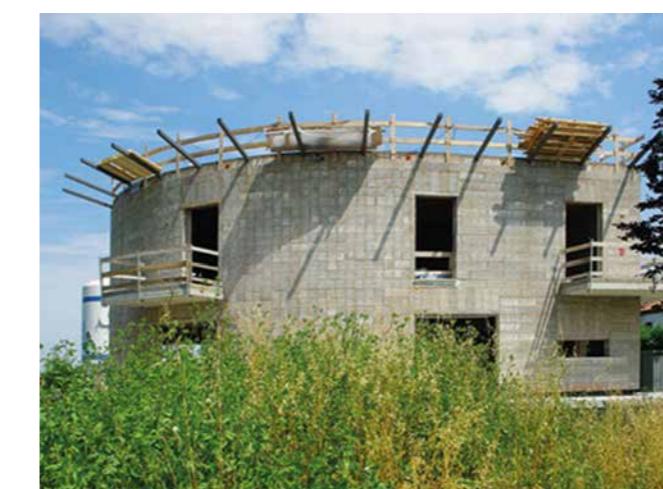


Podzemni zidarski radovi

ISOSSPAN blokovi i modularni zidovi mogu se koristiti za zidove podzemnih prostorija.

Prikladno rješenje koje zahvaljujući integriranoj izolaciji smanjuje debljinu zida i povećava unutarnji prostor, istovremeno izbjegavajući korištenje oplate i zidnih obloga.

Drvobetonski zid zaštićen je sa strane koja se treba ukopati vodonepropusnim omotačem koji se nanosi vruć i zaštitnim slojem te se eventualno vrši isušivanje podzemnih (podrumskih) etaža.



Savjeti za postavljanje žbuke

Postavljanje instalacija

Vodovi za instalacije jednostavno se postavljaju u drvobetonu koristeći zidni rezač.



Nakon prethodne statičke provjere, moguće je, prije lijevanja betona, umetnuti i cijevi (primjerice za odvodnju) unutar oplatnog bloka od drvobetona.



Žbuka se mora postavljati poštujući specifikacije i cikluse proizvođača, poštujući opća tehnička pravila o postavljanju žbuke i važeće zakonske norme. Prije početka

postavljanja, potrebno je provjeriti prikladnost površina koje moraju biti suhe (vlažnost manja od 12-14%), ne smiju biti pregrijane niti zamrzнуте već s temperaturom većom od 4 °C, ravne i bez nečistoća i/ili reška (sljubnica).

Unutarnja žbuka na ISOSPAN blokovima bez integrirane izolacije

Za žbuku se koristi miješani malter na bazi vapna i gipsa, debljine minimalno 10 mm.

Završni sloj stavlja se nakon tjedan dana.

Vanjska žbuka na ISOSPAN blokovima s integriranom izolacijom

- a) Nanosi se prvi sloj premaza na bazi cementa/cementnog premaza, pri čemu je očekivano vrijeme sušenja 5/8 dana.
- b) Nakon sušenja, postavlja se žbuka na bazi vapna i cementa minimalne debljine od 15-20 mm, pri čemu očekivano vrijeme stvrdnjavanja/sušenja iznosi 1 dan po milimetru debljine.

- c) Po isteku predviđenog vremena sušenja, obavlja se gletanje, minimalna debljina 3 mm, uz umetanje armaturne mreže od stakloplastike.
- d) Završna obrada (bojanje i oblaganje) obavlja se na čvrstom armaturnom sloju (vrijeme učvršćivanja iznosi cca 7 dana ili ovisno o uputama proizvođača).



Izuzetno je važno poštivati vrijeme stvrdnjavanja i sušenja prilikom svake faze postavljanja žbuke. Vrijeme stvrdnjavanja može varirati ovisno o vremenskim uvjetima. Ojačanje žbuke potrebno je kod zidova s visokom izolacijskom snagom (kao što su ISOSPAN blokovi s integriranom izolacijom), u slučaju različitih materijala zida i u uglovima zidnih otvora (dijagonalna armatura).

Preporuča se za različite faze žbukanja koristiti materijal istog proizvođača.

Na stranici www.isospan.eu, na izborniku ikona download,

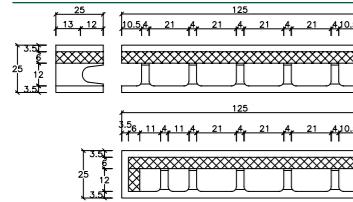
dostupne su ÖAP smjernice - smjernice Austrijskog konzorcija za žbuku vezane uz postavljanje žbuke. Riječ je o iscrpnom vodiču u kojem su obuhvaćeni različiti građevni sustavi (vidi točku 2.1.), među kojima je i naš sustav – blokovi od mineraliziranih drvenih vlakana (s ili bez izolacije). Osobito pogledajte tablicu br. 9 na 50. stranici i napomene na 46. stranici.

Naši stručnjaci stoje na raspolaganju za savjete i/ili pojašnjenja, no kako nisu u mogućnosti biti prisutni i kontrolirati različite faze postavljanja žbuke, ISOSPAN nije odgovoran za eventualne probleme do kojih može doći.

Blokovi s integriranim toplinskom izolacijom



S 36,5/13,5 Silver



SUPER 2000 25/6 SILVER normalni i kutni blokovi

Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potretni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw	
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
S 25/6 SILVER Normalni	25 25 125	25 25 125	12	97	3,20	281,1	2,38	0,393	52
S 25/6 SILVER Kutni	25 25 125	25 25 125			3,20				

25 cm debeline s integriranim izolacijom od 6 cm ekspandiranog polistirena s grafitom

SUPER 2000 30/7 SILVER normalni i kutni blokovi

Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potretni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw	
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
S 30/7 SILVER Normalni	30 25 125	30 25 125	15	121	3,20	346,6	2,85	0,331	55
S 30/7 SILVER Kutni	30 25 105	30 25 105			3,81				

30 cm debeline s integriranim izolacijom od 7 cm ekspandiranog polistirena s grafitom

SUPER 2000 36,5/5 normalni i kutni blokovi

Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potretni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw	
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
S 36,5/5 SILVER Normalni	36,5 25 125	36,5 25 125	23,5	195	3,20	506,3	2,13	0,434	61
S 36,5/5 SILVER Kutni	36,5 25 111,5	36,5 25 111,5			3,59				

36,5 cm debeline s integriranim izolacijom od 5 cm ekspandiranog polistirena s grafitom

SUPER 2000 36,5/10,5 SILVER normalni i kutni blokovi

Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potretni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw	
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
S 36,5/10,5 SILVER Normalni	36,5 25 125	36,5 25 125	18	146	3,20	404,1	3,74	0,256	57
S 36,5/10,5 SILVER Kutni	36,5 25 111,5	36,5 25 111,5			3,59				

36,5 cm debeline s integriranim izolacijom od 10,5 cm ekspandiranog polistirena s grafitom

SUPER 2000 36,5/13,5 SILVER normalni i kutni blokovi

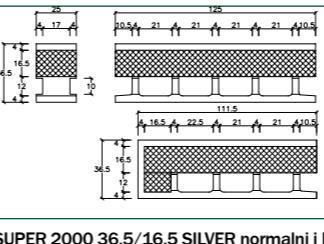
Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potretni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw	
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
S 36,5/13,5 SILVER Normalni	36,5 25 125	36,5 25 125	15	121	3,20	348,2	4,55	0,212	55
S 36,5/13,5 SILVER Kutni	36,5 25 111,5	36,5 25 111,5			3,59				

36,5 cm debeline s integriranim izolacijom od 13,5 cm ekspandiranog polistirena s grafitom



S 36,5/16,5 ECOPUR

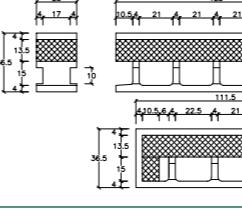


SUPER 2000 36,5/16,5 SILVER normalni i kutni blokovi

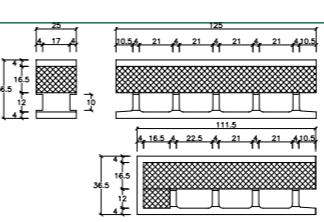
Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potretni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw	
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
S 36,5/16,5 SILVER Normalni	36,5 25 125	36,5 25 125	12	97	3,20	292,4	5,27	0,184	53
S 36,5/16,5 SILVER Kutni	36,5 25 111,5	36,5 25 111,5			3,59				

36,5 cm debeline s integriranim izolacijom od 16,5 cm ekspandiranog polistirena s grafitom

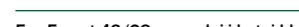
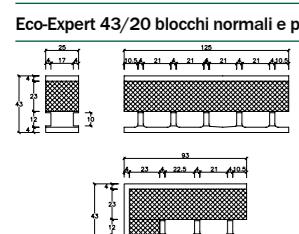
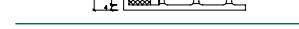
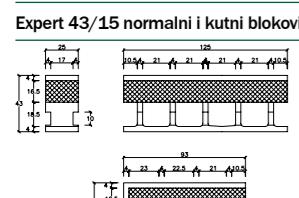
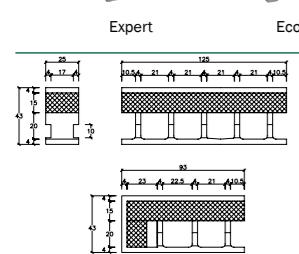


36,5/13,5 ISOPUR normalni i kutni blokovi



Na zahtjev

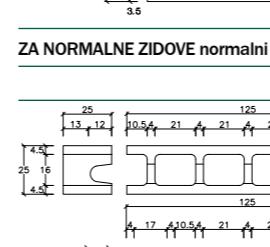
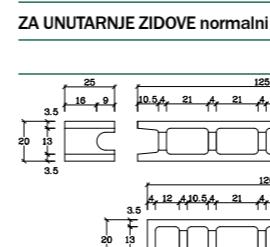
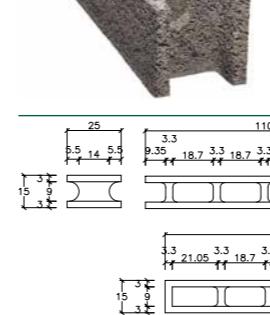
Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potretni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB



Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potrebiti blokovi	Težina zida bez žbuke	Grad.-fizički podaci			
						R	U	Rw	
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
Expert 43/15 Normalni	43 25 125	20	162	3,20	441,4	4,780	0,202	59	
Expert 43/15 Kutni	43 25 93			4,30					
Expert 43/15 normalni i kutni blokovi	Na zahtjev		integrirana izolacija od 15 cm ekspandiranog polistirena s grafitom						
Expert 43/16,5 Normalni	43 25 125	18,5	150	3,20	413,5	5,145	0,188	58	
Expert 43/16,5 Kutni	43 25 93			4,30					
Expert 43/16,5 normalni i kutni blokovi	Na zahtjev		integrirana izolacija od 16,5 cm ekspandiranog polistirena s grafitom						
Expert 43/20 Normalni	43 25 125	15	121	3,20	348,4	6,002	0,162	56	
Expert 43/20 Kutni	43 25 93			4,30					
Expert 43/20 normalni i kutni blokovi	Na zahtjev		integrirana izolacija od 20 cm ekspandiranog polistirena s grafitom						
Eco-Expert 43/20 Normalni	43 25 125	15	121	3,20	370,7	5,111	0,189	57	
Eco-Expert 43/20 Kutni	43 25 93			4,30					
Eco-Expert 43/20 blocchi normali e per angoli	Na zahtjev		integrirana izolacija od 20 cm drvenih vlakana						
Expert 43/23 Normalni	43 25 125	12	97	3,20	292,7	6,731	0,145	53	
Expert 43/23 Kutni	43 25 93			4,30					
Eco-Expert 43/23 normalni i kutni blokovi	Na zahtjev		integrirana izolacija od 23 cm ekspandiranog polistirena s grafitom						
Eco-Expert 43/23 Normalni	43 25 125	12	97	3,20	318,3	5,714	0,170	54	
Eco-Expert 43/23 Kutni	43 25 93			4,30					
Eco-Expert 43/23 normalni i kutni blokovi	Na zahtjev		integrirana izolacija od 23 cm drvenih vlakana						

Blokovi bez integrirane toplinske izolacije



Tehnički podaci

Vrsta bloka	Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potrebiti blokovi	Težina zida bez žbuke	Grad.-fizički podaci			
						R	U	Rw	Rw
	cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB	
N15 Normalni	15 25 110	9	70	3,64	214	0,63	1,124	1,250	48
N15 Kutni	15 25 101			3,96					
ZA UNUTARNE ZIDOVE normalni i kutni blokovi						Debljina 15 cm bez integrirane izolacije			
N20 Normalni	20 25 125	13	104	3,20	294,3	0,77	0,968	1,061	53
N20 Kutni	20 25 120			3,33					
ZA NORMALNE ZIDOVE normalni i kutni blokovi						Debljina 20 cm bez integrirane izolacije			
N25 Normalni	25 25 125	16	130	3,20	364,3	0,98	0,810	0,874	56
N25 Kutni	25 25 125			3,20					
ZA TANKE ZIDOVE normalni i kutni blokovi						Debljina 25 cm bez integrirane izolacije			



Blokovi bez integrirane toplinske izolacije



		Tehnički podaci					Grad.-fizički podaci				
Vrsta bloka		Širina Visina Dužina	Debljina betonske jezgre	Beton za punjenje	Potrebni blokovi	Težina zida bez žbuke	R	U	Rw		
		cm	cm	Lt/m ²	komada/m ²	kg/m ²	m ² K/W	W/m ² K	dB		
I 25	Normalni	25 25 125	17,8	3,20		417,2	0,83	0,922	1,006	58	
I 25	Kutni	25 25 125		3,20							
ZA TANKE ZIDOVE normalni i kutni blokovi		Debljina 25 cm bez integrirane izolacije									
ZA NORMALNE ZIDOVE normalni i kutni blokovi		Debljina 30 cm bez integrirane izolacije									
ZA NORMALNE ZIDOVE normalni i kutni blokovi		Debljina 30 cm bez integrirane izolacije									

Asortiman ploča

Cementom povezane izolacijske ploče od mineraliziranog drva dostupne su kao jednoslojne i dvoslojne ploče s izolacijom i koriste se kao trajna oplata kod betonskih ploča, izrade nosivih greda, greda, stupova i posebnih oplata.

Naziv ploče	Dužina (cm)	Dostupne širine (cm)	Debljina (cm)
WS 25	200	50	2,5
WS 35	200	20/25/30/36,5/43/50	3,5
WS SILVER 85	200	50	3,5 + 5 EPS Silver
WS SILVER 115	200	50	3,5 + 8 EPS Silver
WS SILVER 135	200	50	3,5 + 10 EPS Silver
WS SILVER 170	200	50	3,5 + 13,5 EPS Silver
WS SILVER 185	200	50	3,5 + 15 EPS Silver
WS SILVER 200	200	50	3,5 + 16,5 EPS Silver
WS SILVER 235	200	50	3,5 + 20 EPS Silver
WS SILVER 265	200	50	3,5 + 23 EPS Silver



Dostupne su i druge vrste ploča sa i bez izolacije po narudžbi.



Otpornost na čupanje raznih pričvršnih elemenata za ISOSPAN blokove

Vrsta pričvršnjeg elementa	Čavlič 80 mm	Čavlič 100 mm	Razuporna tipla 6/60 mm	Razuporna tipla 8/80 mm	Vijak 60 mm
Za vanjske zidove	0,05 KN	0,18 KN	0,45 KN	0,67 KN	0,56 KN
Vrsta pričvršnjeg elementa	Pričvršćivanje s ljepljom Fischer	Tipla Fischer 10	Tipla Fischer GB 14	Tipla TOX TFS 12/70	Spax 6 x 80
Način pričvršćivanja za unutarnji zid	2,5 KN	1,7 KN	1,8 KN	0,7 KN	1,4 KN



Otpornost na vatru

Otpornost na vatru svih neožbukanih unutarnjih i vanjskih zidova (s betonskom jezgrom od najmanje 12 cm) = REI 180 prema izješću o klasificiranju MA 39 – VFA 2010-1.914.03 izdanom od bečkih laboratorijs za ispitivanje, nadzor i certifikaciju, Odjel 39 – Laboratorij za građevinsku tehniku.

Vrijednosti i referentni standardi

	Specifična težina kg/m ³	Koeficijent toplinske vodljivosti λ – (W/m ² K)
ISOSPAN	500 – 550	0,110
EPS s grafitom	16 -18	0,031
PUR	31	0,021
drvena vlakna	~140	0,040
beton	2200	1,5

Za otpornost i toplinsku propusnost EN ISO 10211
Za zvučnu izolaciju EN 12354-1

Modularni zidovi ISOSPAN: kvaliteta i jednostavnost ugradnje

Nastali unaprjeđenjem sustava oplatnih blokova od drvobetona, zidni moduli ISOSPAN montiraju se u pogonu po narudžbi, na temelju izvršnog projekta zgrade koja je u izgradnji.

Uporaba građevinskog sustava s montažnim modulima ISOSPAN društvo koje ga koristi pruža različite pogodnosti:

- izuzetno brza obrada (postavljanje modula, armature i odljev betona)
- uzimaju se u obzir isključivo kvadratni metri potrebnog materijala ili stvarni kvadratni metri punog zida (bez eventualnih otpadaka ili praznina)

- nema otpadnog materijala na gradilištu
- minimalna obrada na gradilištu, zahvaljujući isporuci određenih komada kao što su nosive grede, blokovi uz stropnu opalu itd.
- poboljšana kvaliteta izvedbe bez dodatnih troškova
- manja potrošnja žbuke zahvaljujući ravnijim zidovima.

Uz izradu optimiziranog projekta, pogodnost ovog rješenja zasniva se na jednostavnoj i brzoj ugradnji, minimalnoj obradi na gradilištu i mogućnosti predviđanja mesta za ugradnju kućišta.



Od projekta do gradilišta sa zidnim modulima ISOSSPAN

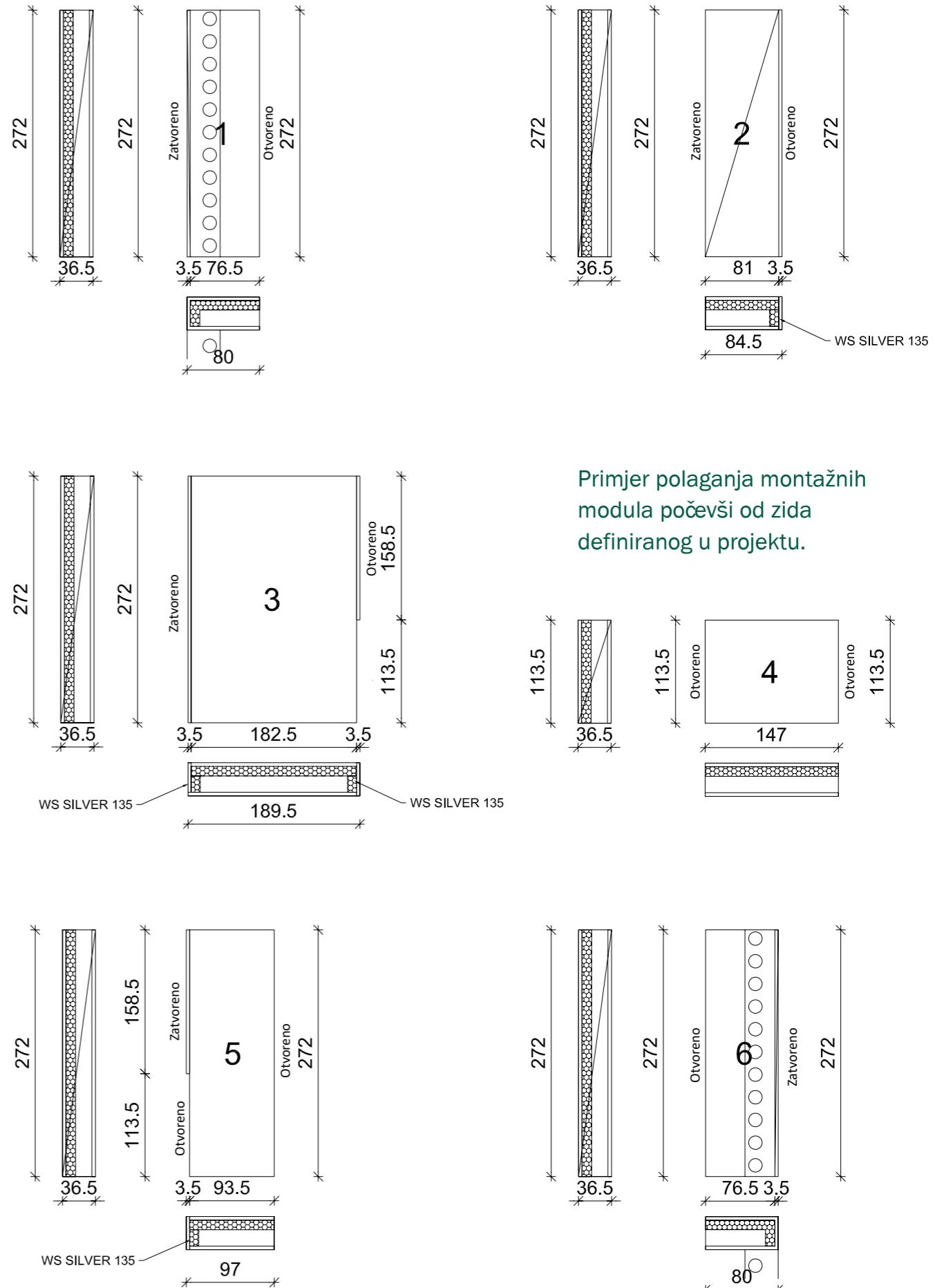
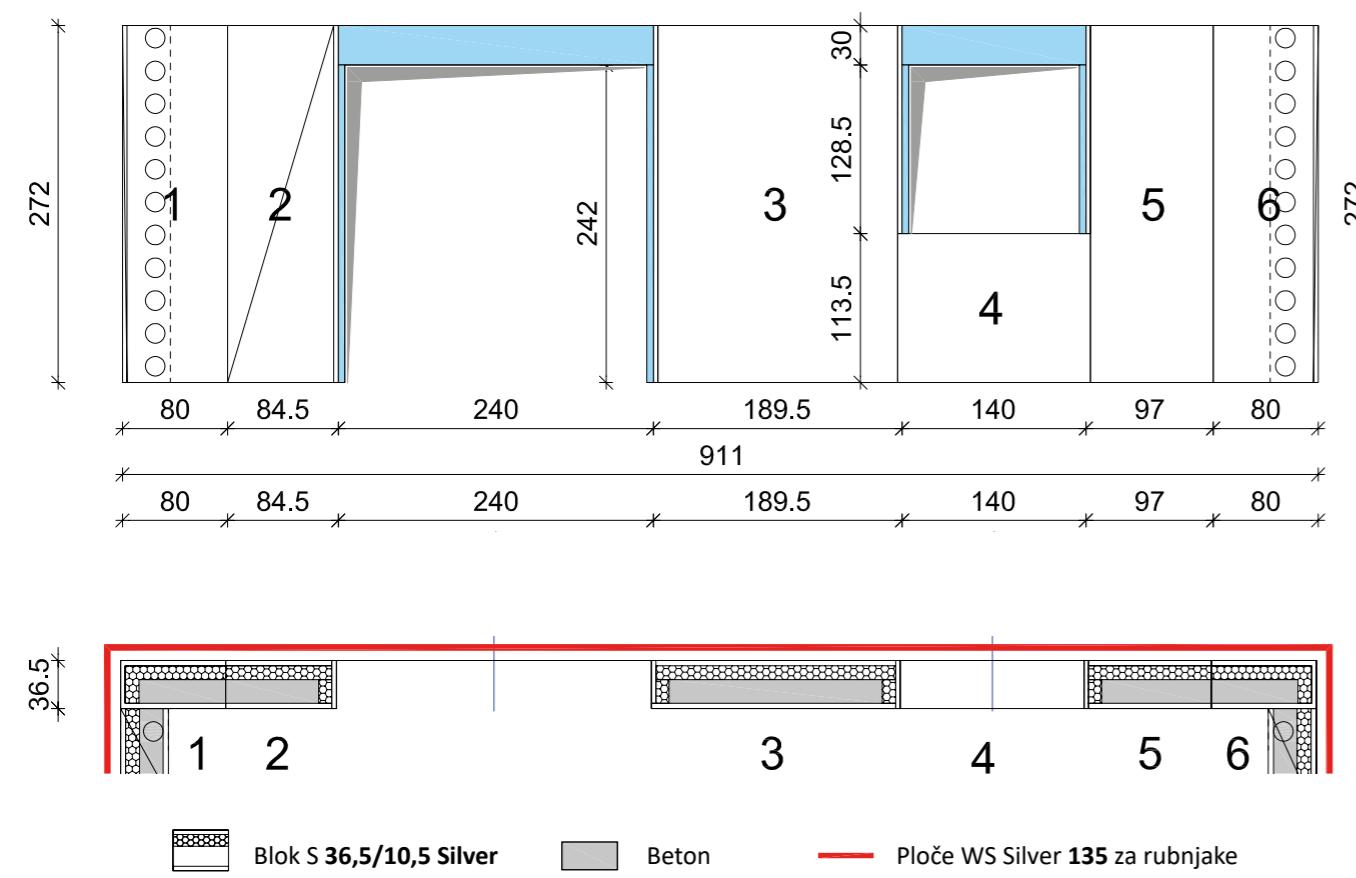
Provjera izvedivosti

Postupak predviđen za gradilišta koja koriste montažne module je sljedeći:

- kupac nam dostavlja arhitektonske i eventualno statičke nacrte za provjeru izvedivosti projekta montažnim modulima i utvrđivanje dodatnih troškova
- dostava ponude klijentu putem prodavača naznačenog od strane kupca
- po prihvatu dostavljene ponude, kupac je dužan dostaviti konačne izvršne nacrte u dwg formatu

(arhitektonske – dijelovi, presjeci i mape + statičke) sa svim detaljima koje šaljemo našim arhitektima i telefonskim brojem + e-mail nadzornog inženjera ili stručne osobe koja će posredovati s našim arhitektom za objašnjenje eventualnih detalja.

Naš arhitekt dostavlja elaborat referentnoj osobi klijenta koja će ga morati provjeriti i potpisati u znak prihvata. Potom se sve šalje u naše postrojenje kako bi se krenulo s proizvodnjom.



Proizvodnja modula u postrojenju

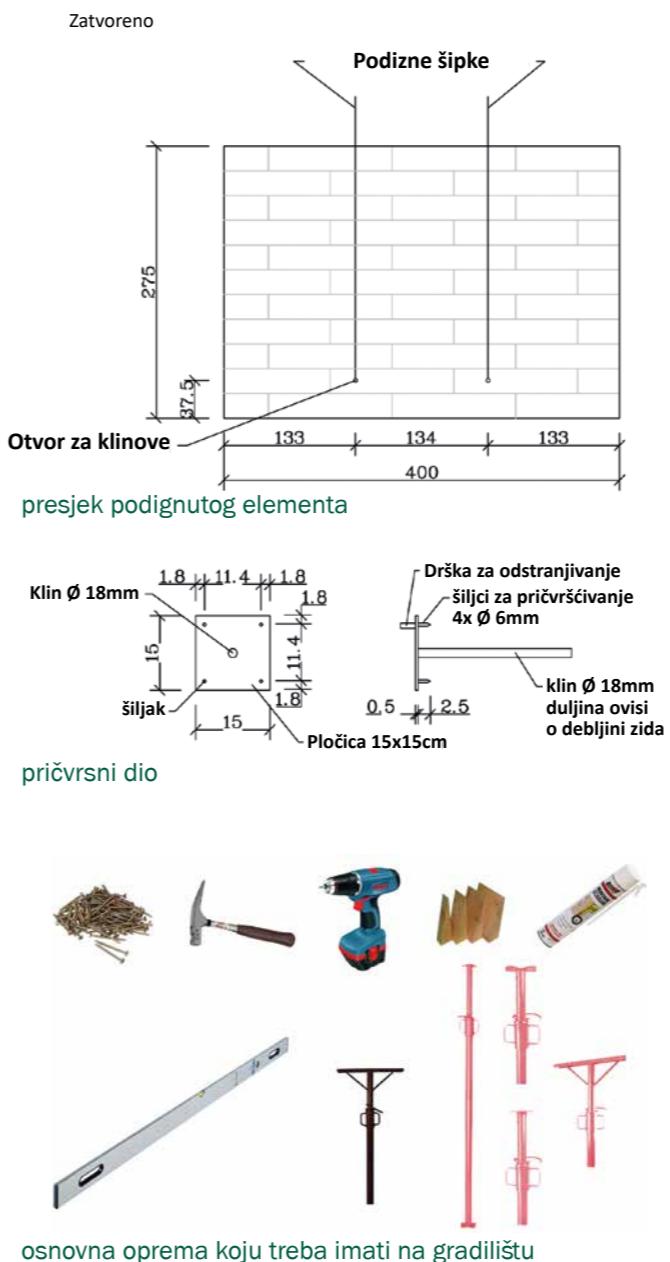
Proizvodnja zidnih modula odvija se u postrojenju. Uz pomoć oplatnih blokova od drvočementa priprema se neprekiniti zid, iz kojega se prema projektu izrežu



Dostava na gradilište

Moduli se isporučuju u posebnim spremnicima težine između 1.500 kg i 3.500 kg. Spremni se istovaruju dizalicom i odlažu na ravnu i prikladnu površinu (provjeriti također kapacitet nosivosti ploča

montažni moduli i provodi dodatna obrada, poput pripreme otvora za izливanje betona na mjestima spajanja ortogonalnih zidova.



i međuploča) koja se nalazi čim bliže mjestu gdje će se moduli postavljati, kako bi se omogućilo brzo i funkcionalno polaganje.



Podizanje i postavljanje

Potrebno je provjeriti da moduli nisu pretrpjeli oštećenja kod prijevoza, a u slučaju da postoji rizik kod podizanja, ne smiju se premještati. Moduli se uzimaju iz spremnika, podižu polako i okomito i postavljaju izravno na prikladno pripremljenu ploču ili međuploču prema gornjim uputama.

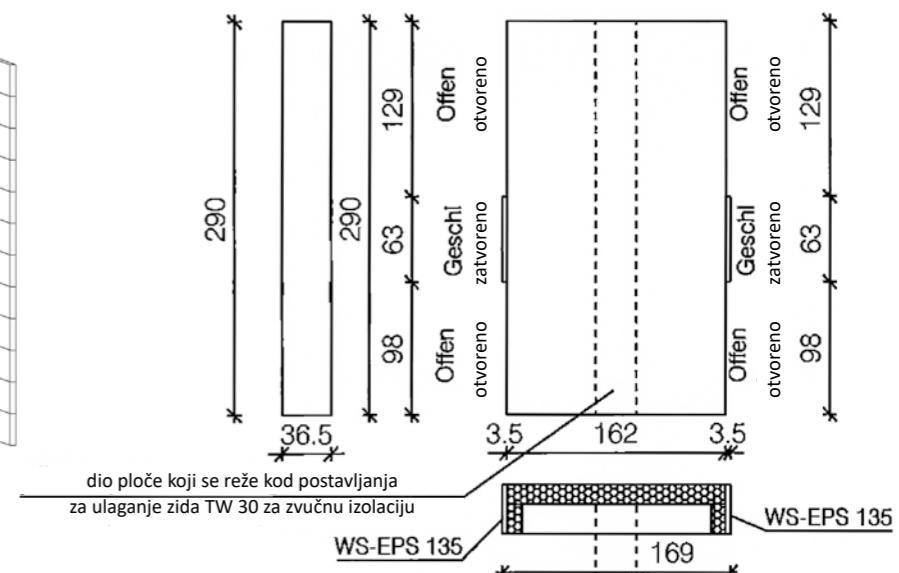
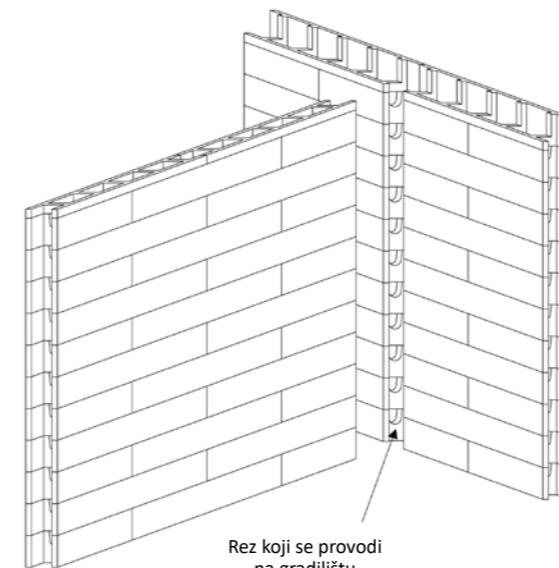
Bitno je osigurati da nema ljudi ispod visećeg tereta.

Moduli se preuzimaju iz spremnika s isporučenim pomagalima za dizanje (klinovi i dvije podizne šipke). Posebni klinovi opremljeni s 4 stezne naprave na sigurnosnoj pločici umeću se u zid **ISOSPAN** s čekićem za pričvršćivanje modula. Neophodno je poštivati ovu sigurnosnu mjeru.

Imajte na umu da potorna površina mora biti savršeno čista i bez leda, snijega ili drugih prljavština.

Potrebno je provjeriti zahtjevnu ravnoću površine (ploča, međuploča, zid). Maksimalna tolerancija ravnoće je +/- 1 cm.

Ne smije biti većih nepravilnosti ili šiljaka. Eventualne nepravilnosti potrebno je ispraviti slojem žbuke ili klinovima.



Polaganje i poravnavanje

Moduli se postavljaju i stabiliziraju pomoću kosih nosača/potpornja (najmanje dva) koji se pričvršćuju na modul i ploču. Podizne šipke i klinovi uklanjaju se tek kada se utvrdi da su moduli sigurno pričvršćeni s kosim nosačima.

Pri postavljanju modula pazite da ne oštetite ili pomaknete već postavljene elemente.

Zidovi se moraju položiti savršeno ravno, ako je potrebno uz pomoć sloja žbuke ili klinova, nakon čega je potrebno provjeriti izravnavanje zida prije ulijevanja betona.



Spajanje modula i zidova

Zidovi se sastavljaju pritiskom modula jedan na drugi. Na kutnim modulima nalaze se odgovarajući otvori za spajanje zidova nanošenjem betona.

Da bi se osigurala zvučna izolacija pregradnih zidova, tijekom faze ugradnje na gradilištu, modul se mora prikladno urezati po cijeloj visini, duž linije gdje se zidovi spajaju.

Upozorenje: poštujte odgovarajuće sigurnosne mjere!
Sve niše ili šupljine koje tvrtka **ISOSPAN** odredi u projektu (primjerice umeci za cijevi, kabele, grijanje itd.) moraju se učvrstiti.



Nosiva greda i umetanje cijevi i/ili odvoda

Elementi za nosive grede isporučuju se već spremni za postavljanje u odgovarajuće otvore (vrata i prozore), omogućujući tako brzu i učinkovitu obradu.



Armatura i stupovi

Sva armatura navedena u statickom projektu mora se umetnuti na gradilištu prije lijevanja betona.

Ako je potrebno, moguće je naručiti i unaprijed pripremljene oplate stupova.



Punjene betonom

Ako se punjenje izvodi pumpom, mlaz mora biti podesiv.

Poželjno je u krajnji dio cijevi montirati „sifon“ koji omogućava smanjenje tlačnog pritiska betona i okomito spuštanje betona, čime se izbjegavaju kosi pritisci na zidovima koji bi mogli dovesti do pomicanja modula.

Cijev pumpe polaže se u smjeru zida, a mlaz bi uvijek trebao biti usmjeren prema jednom od rebara. Mlaz za punjenje mora se ravnomjerno rasporediti po slojevima od 75 cm u svim presjecima zida. Brzina punjenja ne smije biti veća od 1 metar/sat u visinu.

Bilo bi poželjno vibronabijati beton.

Beton mora biti konstrukcijski i dobro protočan kako ne bi došlo do stvaranja nakupina šljunka ili šljunčanih gnijezda.

Kvalitetu betona provjerava građevinski inženjer. Prije i nakon lijevanja betona, moduli se moraju ponovno provjeriti (bilo kakva oštećenja + poravnjanje) i ispraviti, ako je potrebno. Potrebno je također provjeriti jesu li kosi nosači/potpornji dobro pričvršćeni i utori i otvorovi vrata i prozora ojačani.



Priručnik za projektiranje sa sustavom ISOSPAN

Tvrtka **ISOSPAN** se više od 50 godina zalaže za primjenu, razvoj i poboljšanje svojstava svog građevinskog sustava te istovremeno osigurava da sve stroži regulatorni zahtjevi budu zadovoljeni, a sve u cilju poboljšanja kvalitete života i svakodnevnog blagostanja unutar zgrada.

Zahvaljujući eksperimentima provedenima na Sveučilištu u Padovi i radu ing. Roberta Scotta i ing. Renata Vitalianija, profesora kolegija Tehnologija građenja na navedenom Sveučilištu, te njihovim suradnicima, sastavljen je poseban priručnik o građevinskom sustavu od drvobetona.

Tekst se bavi aspektima konstrukcijskog proračuna i provjere otpornosti građevina s obzirom na nosive zidove dobivene lijevanjem betona unutar oplatnih blokova od iverice od mineraliziranog drva.

U potrazi za proizvodima koji mogu što bolje zadovoljiti novije regulatorne zahtjeve u području potresa, smanjenja potrošnje energije i udovoljavanja zvučnim zahtjevima, građevinsko tržište zapravo pokazuje sve veći interes za ovom tehnologijom. Stoga se stvorila potreba za studijama i eksperimentima za produbljivanje znanja o strukturalnim kapacitetima ovog građevinskog sustava. Ovu je potrebu također naglasila Središnja tehnička služba Ministarstva javnih radova koje je u srpnju 2011. godine izdalo „Smjernice za projektiranje i proračun građevinskih sustava s nosivim pločama koji se temelje na uporabi oplatnih blokova i slabo armiranog betona lijevanog kod postavljanja“, s ciljem popunjavanja nedostataka zbog nepostojanja posebnih tehničkih propisa. Smjernice pozivaju proizvođače blokova na provođenje i

tumačenje specifičnih eksperimentalnih testova osmišljenih za dokazivanje čvrstoće i otpornosti građevinskog sustava.

Konstrukcijski gledano, budući da je doprinos krutosti i otpornosti oplatnog bloka u mineraliziranom drvu zanemariv, zid izrađen ulijevanjem betona može se predočiti kao rešetka s uspravnim i vodoravnim gredama, s mogućnošću ugradnje armature, koju karakterizira izuzetna otpornost i sposobnost odvodnje zahvaljujući vrlo visokoj unutarnjoj hiperstatičnosti rešetkaste strukture.

Projektiranje ove vrste zidnih ploča ne može se riješiti na način koji se obično koristi za neprekinute zidove od armiranog betona, niti se mogu poistovjetiti s običnim zidovima. Stoga je bilo potrebno razviti specifičan način korištenja, koji je sažet u ovom priručniku koji se bavi strukturalnim ponašanjem zidova izrađenih od oplatnih

blokova od drvobetona, tako što su ukratko opisani rezultati dobiveni tijekom dužeg razdoblja provođenja eksperimentalnih ispitivanja istraživača sa Sveučilišta u Padovi. Tijekom ispitivanja uzeti su u obzir uvjeti naprezanja u ravnini (membrana) i izvan ravnine (fleksija) na dijelovima zidova i na zidovima u stvarnoj veličini. Na temelju dobivenih rezultata i provedene teorijske studije predložen je opći pristup za projektiranje i provjeru zgrada s betonskim zidovima dobivenima lijevanjem betona u oplatne blokove od mineraliziranog drva, prikazujući pritom i pojedine primjere primjene. Implementiran tijekom godina, priručnik također predlaže drugačiji pristup postojećoj teoriji za provjeru otpornosti na rezanje zidova. Novi način viđenja predlaže usvajanje pristupa strut&tie, sličnog onom navedenom u ETAG 009, koji bolje opisuje povećanje čvrstoće na rez uslijed povećanja postotka armature.



Preuzmite besplatno priručnik s web stranice društva **ISOSPAN**: www.isospan.eu/it/download.html
Zatražite proračunsku tablicu za provjeru zidova izrađenih iz oplatnih blokova **ISOSPAN**.



Certifikati

Kvaliteta i sigurnost proizvoda **ISOSPAN** zajamčene su brojnim ispitivanjima i izdanim certifikatima.

Građevinski sustav **ISOSSPAN** u skladu je također sa „Smjernicama za projektiranje i proračun građevinskih sustava s nosivim pločama koji se temelje na uporabi oplatnih blokova i slabo armiranog betona lijevanog kod postavljanja“, objavljenima od strane Središnje tehničke službe Ministarstva javnih radova Italije u srpnju 2011. godine.

<p>Deutsches Institut für Bautechnik</p> <p>Ente notificante per prodotti e tecnologie edili</p> <p>Ufficio prove tecniche</p> <p>Ente di Diritto pubblico sovraintendente dello Stato e dei Länder</p>		<p>Membro dell'ECTA</p>
<h2>Valutazione Tecnica Europea ETA-05/0261</h2>		
del 10 settembre 2018		
Traduzione Italiana - Versione originale in lingua tedesca		
Parte generale		
Organismo notificante che rilascia la Valutazione	Deutsches Institut für Bautechnik	
Nome commerciale del prodotto	ISO SPAN - Blocchi a cassero in legno cemento	
Tipologia di appartenenza del prodotto	Sistema non portante di cassaratura a rimanere "ISO SPAN", costituito da blocchi a cassero in legno cemento	
Produttore	ISO SPAN Baufotwerk GmbH Meidling 177 5591 RAMMINGSTEIN AUSTRIA	
Stabilimento di produzione		
La presente Valutazione Tecnica Europea consta di	17 pagine, di cui 8 allegati che ne costituiscono parte integrante	
La presente Valutazione Tecnica Europea è rilasciata ai sensi del Regolamento (UE) n. 305/2011, sulla base di	ETAG 009, utilizzato quale EAD in base all'Art. 66 c. 3 del Regolamento (UE) n. 305/2011	
La presente versione sostituisce la	ETA-05/0261 del 29 aprile 2013	

Dichiarazione di conformità CE
EC Declaration of Conformity

Dichiarazione di prestazione n. ISO-10.0001- Blocchi Isospan

Gedruckt am: 01.07.2013

- 1 Codice unico d'identificazione del prodotto tipo: Buschitz a cassone in legno-cemento ISOSPAN
- 2 Numero del tipo: Buschitz a cassone in legno-cemento ISOPLAN
- 3 Uso previsto: Moduli/tavoli per夙nere di costruire e perdere per la realizzazione di pavimenti interni ed esterni (piastrelle portanti e non portanti) e facciate interne e facciate, indicate particolari esigenti alla normativa antincendio.
- 4 Fabbricante: Isopan Bauaufsicht GmbH, Melding 177, 5555 Rengsdorf
- 5 Mandante: Vedi punto 4
- 6 Sistema di valutazione della garanzia del prodotto: richieste di certificazione e omologazione per prodotti edili (Durchgangs- und Emissionsbegrenzung), Ufficio dei Controlli regionali della Stato, FAZTA - Amt für technische Gütekontrolle BE, 8050 Graz.
- 7 Organismo di valutazione tecnica: Certificato di conformità CE L139-CG-0025/11

Ese: notificato: Institut Technisch-scientifische superiore federale, Laboratorio prove, Istituto notificato: Institute Technische Bauteile Linz- und Herrenberg, Bauaufsichtliche, Akkreditierte Prüf- und Tugendprüfung, Technisches Wsg, 8050 Innsbruck.

Prestazioni dichiarate

Cennitriche essenziali

Il blocco costane e perdere "angolo" è costituito dai seguenti elementi:

- blocco a cassone con faccia interna e faccia esterna in legno-cemento, delle da sette; come da ETI OS-05/10

qui di seguito un elenco delle specifiche:

Tipologia di prodotto	Peso della cassona in legno-cemento interna (kg)	Alzamento acciaio/cassone fusto kg)	Spostamento del cassone acciaio/cassone fusto kg)	Resistenza di fusione
N 15	213	55	130	-
N 18	289	55	130	REI 180
N 20	291	56	130	REI 180
N 22	307	57	150	REI 180
N 25	364	58	150	REI 180
HU 25	299	90	178	REI 180
HU 30	487	92	178	REI 180
HU 40	542	93	200	REI 180
SL/SL, Silver	273	55	120	REI 180
SL/SL's Silver	175	59	190	REI 180
SL/TL/TL Silver	337	58	156	REI 180
SL/SL/TL Silver	299	58	235	REI 180
SL/SL/TL/TL Silver	391	59	180	REI 180
SL/SL/TL/TL Silver	353	57	235	REI 180
SL/SL/TL/TL Silver	277	53	120	REI 180
SL/SL/TL/TL Silver	240	53	130	REI 180
SL/SL/TL/TL Silver	240	53	130	REI 180

ETI OS-05/10

La prestazione del prodotto di cui ai nr. 1 e 2 risponde a specifica dichiarata al n. 8. Della prestazione della presente dichiarazione di prestazione risponde esclusivamente il fabbricante specificato al n. 4.

Spettacolare in nome e per conto del fabbricante da:

 Michael J. Hauer

Responsabile fabbrica Salgen Messer

Stampabile, 01.07.2013

 Michael J. Hauer

Responsabile fabbrica Helmholz Ed.

Europska tehnička ocjena

EU izjava o sukladnosti

Izjava o svojstvima

<p>Associazione dei produttori austriaci di calcestruzzo ed elementi prefabbricati Gruppo di lavoro MMateriali da costruzione naturali – blochi a cassero in legno-cemento Kinderspielgasse 1/3 1090 Vienna</p> <p>MA 39 – VFA 2010-1914.03</p>	<p>Città di Vienna Comune di Vienna Ripartizione 3B Laboratori comunali di prova, sorveglianza e certificazione (omissis)</p> <p>Vienna, 18 marzo 2011</p>
<p>RELAZIONE DI CLASSIFICAZIONE relativa a</p> <p>Resistenza al fuoco di pareti portanti non intoncate realizzate con blocchi a cassero e pannelli in legno-cemento con spessore minimo del nucleo 120 mm</p>	
<p>Committente: Associazione dei produttori austriaci di calcestruzzo ed elementi prefabbricati</p> <ul style="list-style-type: none"> • DURISOL-Werke GmbH, Nfg Kg, 2481 Achau, Durisolstraße 1 • SWI-SPAN Baustoffwerk Radstadt GmbH, 5550 Radstadt, Alte Bundesallee 17 • ISOSPAN GmbH, 5591 Ramingstein, Madling 177 • SWI-Umwelttechnik Österreich GmbH, 9020 Klagenfurt, Bahnhofstraße 87-93 • Thermo-span Baustoffwerk Harnel-Hueqemberger GmbH, 5600 St. Johann/Pongau, Maschi 28 • VELOX WERK GmbH, 9422 Maria Rojach, Dachberg 10 • Rieder Betonwerk GmbH, 5751 Maishofen, Mühlenerweg 22 <p>Data dell'incarico: 2 agosto 2010</p> <p>Basi di valutazione: MA 39 – VFA 2010-1914.01, MA 39 – VFA 2010-1914.02</p> <p>Valutazione sintetica: In applicazione della ONORM EN 13501-2, la resistenza al fuoco delle sussidiate pareti portanti non intoncate realizzate con blocchi a cassero e pannelli in legno-cemento con spessore minimo del nucleo 120 mm viene classificata</p>	<p>REI 180</p> <p>La presente relazione consiste di 5 pagine</p>

UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA
DICEA - Dip. di Ingegneria Civile Edile e Ambientale

RAPPORTO INTERNO

ESECUZIONE E INTERPRETAZIONE DI PROVE
Sperimentali su Pareti realizzate con tecnologia
“ISOSPAN”

in accordo alle “Linee Guida Cons. Sup. LL. PP. per sistemi costruttivi a pannelli portanti basati sull’impiego di blocchi cassetto e calcestruzzo debolmente armato gettato in opera” di Luglio 2011

Prof. Ing. Roberto Scotta

Ing. Davide Girardini

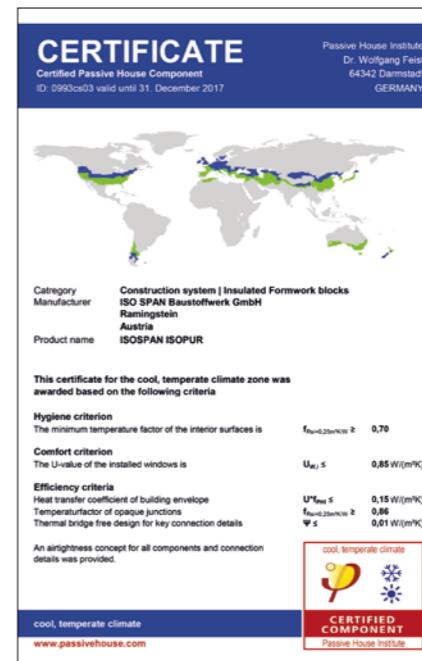
Ottobre 2012

pag. 1 di 80

Otpornost na požar

Certifikat Natureplus

Ispitivanja prema Smjernicama iz 2011.



Partner CasaClima

Passive House Institute

Bau-EPD/DAP za blokove s izolacijom
ECOPUR



Bau-EPD/DAP za blokove s
ekspandirajućim polistirenom s grafitom

Bau-EPD/DAP za blokove s izolacijom ISOPUR

Bau-EPD/DAP za blokove bez izolacije

ISOSPAN

Sjedište tvrtke nalazi se u jednom od najšumovitijih područja Austrije – u Pokrajini Salzburg, točnije u Ramingsteinu.

Tvrta **ISOSPAN** Baustoffwerk GmbH već se desetljećima ističe po svojim inovativnim rješenjima i po dugoročnoj poslovnoj politici. Salzburško društvo prisutno je u cijeloj Europi i tijekom više od 50 godina svog poslovanja specijaliziralo se u

posebnom građevinskom sektoru proizvodnje oplatnih blokova sa ili bez izolacije, montažnih modularnih zidova i ploča od mineraliziranog drvbetona.

Široka paleta proizvoda omogućava nam da se suočimo i sa zahtjevnim arhitektonskim izazovima, poštujući pritom u potpunosti stroge zahteve koji su na snazi u području gradnje, u pogledu ekoloških, statičkih, toplinskih i akustičkih značajki.



Kontakti

Stojimo vam na raspolaganju za dodatne informacije i savjete u vezi s budućim projektima i radovima. Nazovite nas bez obveze ili nam pošaljite e-mail, rado ćemo vam predložiti naša konstruktivna rješenja i iskustvo prikupljeno mnoštvom izvedenih projekata.

www.isospan.eu/hr

info@isospan.hr

tel./fax: 052 255 4555

mob: +385 91 256 1311

Online dokumentacija

Za više informacija o sustavu konstrukcije ISOSPAN od drvobetona, posjetite našu mrežnu stranicu gdje možete preuzeti:

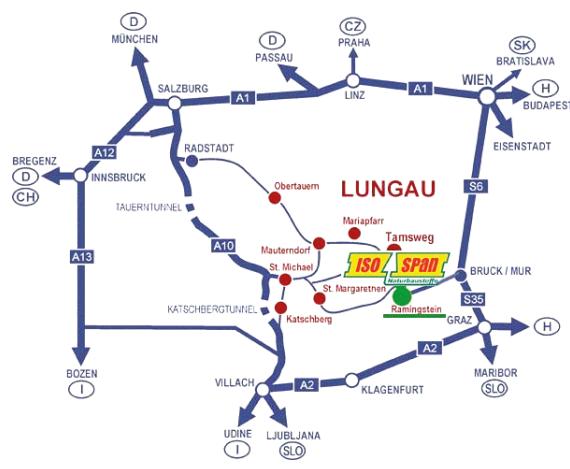
- Upute za projektiranje
- Toplinske ocjene svih blokova
- Certifikate o požarnoj otpornosti (REI)
- Izjava o svojstvima (DoP)
- EU izjava o sukladnosti

- Priručnik za konstrukcijski proračun koji su sastavili R. Scotta i R. Vitaliani, profesori kolegija Tehnologija građenja na Sveučilištu u Padovi
- Konstrukcijske pojedinosti DWG
- DAP/EPD
- Certifikat KlimaHaus
- Katalog KlimaHaus
- Potvrda o energetskoj pasivnosti kuće (Passivhaus)





ISO SPAN
Prirodni građevinski materijal



Sjedište ISOSPAN

Madling 177
A-5591 Ramingstein
Telefon +43 (0)6475 251-0
Fax +43 (0)6475 251-19
info@isospan.at

Predstavništvo u Hrvatskoj

52402 Cerovlje, Cerije 11 (Grimalda),
tel./fax: 052 255 4555
mob: +385 91 256 1311
oklax72@gmail.com
info@isospan.hr

